



# *miles*<sup>®</sup> BIOHVO100

## Anvendelse

*milesBIO*HVO100 er et fornybart dieselolie der følger EN 15940 for dieselmotorer i tunge køretøjer, men også til mindre dieseldrevne køretøjer.

Mange producenter af tunge køretøjer har godkendt HVO100, men før du begynder at tanke *milesBIO* HVO100, anbefaler vi altid at kontakte forhandler/importør for at sikre, at HVO100 også er godkendt til dit køretøj.

Det samme gælder også for mindre dieselmotorer f.eks. i Personbiler

## Fordele

*milesBIO* HVO100 er et dieselprodukt, der kombinerer teknisk og miljømæssig ydeevne på en meget god måde. Råvarernes vedvarende energi reducerer CO<sub>2</sub> og emissioner drastisk mens produktet har tekniske præstationsegenskaber svarende til fossilt diesel. For eksempel har produktet meget gode kulde egenskaber, ekstremt højt cetantal, er opbevaringsstabil, ikke følsom overfor mikrobiel vækst (diesel pest) og har en kraftige rensende virkning.

Normalt kræves der ikke ekstra serviceforanstaltninger på køretøjet, når du bruger *milesBIO* HVO100, da denne type biodiesel brænder ekstra ren, hvilket i nogle tilfælde kan forlænge serviceintervaller. Kontroller først motorfabrikantens specifikationer.

## Egenskaber

Den kemiske struktur af HVO (Hydrotreted Vegetabilsk Olie) er **hydrocarboner** hvilket betyder at produktet kan beskrives som biodiesel. Det er blandbart med alle dieselprodukter, der er på markedet, der opfylder standarden EN 590.

*milesBIO* HVO100 består af 100% fornybar HVO diesel tilsat et smøremiddel, der giver fuld smøring i brændstofpumpe og brændstofs-system.

*milesBIO* HVO100 indeholder også vores *miles* diesel additiv, der holder brændstofs-systemet rent, især indsprøjtningdyser. Rengøringseffekten er meget effektiv og giver indsprøjtningdyser mulighed for at fungere optimalt, så dieslen brænder mere rentf. Dette giver en brændstofbesparelse.

Den mere effektive og renere forbrænding resulterer i mindre NO<sub>x</sub>-emissioner fra motoren. Ved moderne motorer med udstødningsgasbehandling er der lavere belastning på partikelfiltre og AdBlue-katalysator, hvilken giver en forbedret levetid, og mindre forbrug af AdBlue.

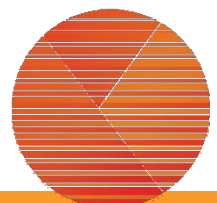
## Miljøfakta

Circle K har et stærkt fokus på at sikre, at de biobrændstoffer, vi leverer, er bæredygtige. Det betyder, at biobrændstoffer vil have en positiv indvirkning på det globale miljø og ikke mindst, at hele dyrkning og produktionsprocessen skal være i overensstemmelse med Circle K's strenge etiske retningslinjer.

*milesBIO* HVO100 råmateriale kan fornyes fra planteriget og/eller slagteaffald, hvilket resulterer i op til 90% CO<sub>2</sub> reduktion og reduktion af drivhusgasser.

Med *milesBIO* HVO100 producerer motoren færre partikler og NO<sub>x</sub>-emissioner i sammenligning med fossil diesel.

Arbejdsmiljømæssigt skal produktet håndteres på samme måde som konventionel fossil diesel.



## TYPISKE ANALYSER

<b>EGENSKABER</b>		<b>ENHED</b>	<b>METODE</b>
Cloud (uklarhedspunkt)			
Vinter ( 1/12-31/3 ) max	-34	°C	EN23015
Sommer ( 1/4-30/11) max	-15	°C	
CFPP (Koldfiltertest)			
Vinter, max.	-34	°C	
Sommer, max.	-15	°C	EN116
Vægtfylde, max	780	gram/liter	
Start kogepunkt (IBP)	180	°C	
95% Destillation, max.	340	°C	ASTM D 4052
Flammepunkt, min.	60	°C	ASTM D 86
Visc. / 40 °C	2.0 - 3.0	mm <sup>2</sup> /sek	ASTM D 93
Svovl, max	<0,0005	vægt-%	EN ISO 3104
Cetantal, min	70	-	ASTM D 4294
Vandindhold, max	150	vægt-ppm	ISO 5165
Typisk nedre brændværdi	44.100	kJ/kg	ASTM D 1744
PAH, max	<0,02	vol %	
Aromater, max	<1,0	vol %	
WTW værdi CO <sub>2</sub> eq	0,34	Kg/liter	