



HVO 100

ANVENDELSE

HVO100 er et fornybart dieselloleie der følger EN 15940 for dieselmotorer i tunge køretøjer, men også til mindre dieseldrevne køretøjer. Mange producenter af tunge køretøjer har godkendt HVO100, men før du begynder at tanke HVO100, anbefaler vi altid at kontakte forhandler/importør for at sikre, at HVO100 også er godkendt til dit køretøj. Det samme gælder også for mindre dieselmotorer f.eks. i personbiler

FORDELE

HVO100 er et dieselprodukt, der kombinerer teknisk og miljømæssig ydeevne på en megen god måde. Råvarernes vedvarende energi reducerer CO2 og emissioner drastisk mens produktet har tekniske præstationsegenskaber svarende til fossilt diesel. For eksempel har produktet meget gode kulde egenskaber, ekstremt højt cetantal, er opbevaringsstabil, ikke følsom overfor mikrobiel vækst (diesel pest) og har en kraftige rensende virkning. Normalt kræves der ikke ekstra serviceforanstaltninger på køretøjet, når du bruger HVO100, da denne type biodiesel brænder ekstra ren, hvilket i nogle tilfælde kan forlænge serviceintervaller. Kontroller først motorfabrikantens specifikationer.

EGENSKABER

Den kemiske struktur af HVO (Hydrogeneret Vegetabilsk Olie) er hydrocarboner hvilket betyder at produktet kan beskrives som biodiesel. Det er blandbart med alle dieselprodukter, der er på markedet, der opfylder standarden EN 590. HVO100 består af 100% fornybar HVO diesel tilsat et smøremiddel, der giver fuld smøring i brændstofpumpe og brændstofsysteem. Den mere effektive og renere forbrænding resulterer i mindre NOx-emissioner fra motoren. Ved moderne motorer med udstødningsgasbehandling er der lavere belastning på partikelfiltre og AdBlue-katalysator, hvilken giver en forbedret levetid, og mindre forbrug af AdBlue.

MILJØFAKTA

Circle K har et stærkt fokus på at sikre, at de biobrændstoffer, vi leverer, er bæredygtige. Det betyder, at biobrændstoffer vil have en positiv indvirkning på det globale miljø og ikke mindst, at hele dyrkning og produktionsprocessen skal være i overensstemmelse med Circle K's strenge etiske retningslinjer. HVO100 råmateriale kan fornyes fra planteriget og/eller slagteaffald, hvilket resulterer i op til 90% CO2 reduktion og reduktion af drivhusgasser. Med HVO100 producerer motoren færre partikler og NOx-emissioner i sammenligning med fossil diesel. Arbejdsmiljømæssigt skal produktet håndteres på samme måde som konventionel fossil diesel.



TYPISKE ANALYSER

EGENSKABER		ENHED	METODE
Cloud (uklarhedspunkt)			
Vinter (1/12-31/3) max	-10	°C	EN23015
Sommer (1/4-30/11) max	-0	°C	
CFPP (Koldfiltertest)			
Vinter, max.	-24	°C	EN116
Sommer, max.	-12	°C	
Vægtfylde, max	780	gram/liter	EN 12185
Start kogepunkt (IBP)	180	°C	EN 3405
95% Destillation, max.	340	°C	
Flammepunkt, min.	60	°C	EN 2719
Svovl, max	<0,0005	vægt-%	EN ISO 3104
Cetantal, min	70	-	EN ISO 5165
Vandindhold, max	150	vægt-ppm	EN ISO 12937
Typisk nedre brændværdi	44.100	kJ/kg	
PAH, max	<0,02	vol %	
Aromater, max	<1,0	vol %	